

南臺學校財團法人南臺科技大學 規範表

採購案號: 114-01-F17000665 標案名稱: 114-115 學年度學生團體保險

第 1 頁共 1 頁

項次	品名	規 範	數量
1	114-115 學年度學生團體保險	<p>招標規範：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 保費以每人每學年計算。 2. 合約為兩年期。 3. 實際加保人數以該學期註冊人數與未具學籍教育實習學生人數總和計算。 4. 113 學年度加保學生總人數約為 14500 人。 5. 詳細保險內容說明如附件一。 <p>驗收規範：</p> <p>特殊約定事項：(<input type="checkbox"/> 有，詳如記載； <input checked="" type="checkbox"/> 無)</p> <p><input type="checkbox"/> 安裝地點：</p> <p><input type="checkbox"/> 安裝條件：</p> <p><input type="checkbox"/> 其他：</p>	

補充說明：招標文件如有要求或提及特定之商標或商名、專利、設計或形式、特定來源地、生產者或供應者之情形，允許投標廠商提出同等品，同等品提出審查時間請參閱投標須知相關規定。

特別規定：

- ☐ 採購案一律採含稅報價。
- ☐ 履約期限：自履約起算日起_____個日曆天內交貨、試車、安裝完成。(履約起算日計算方式請參閱投標須知)
- ☐ 保固期：自驗收合格日起 ☐ 壹年 ☐ 參年 ☐ ____年 ☐ 其它_____。
- ☐ 廠商到校現場勘察，利於安裝施工。
- ☐ 後續擴充：
- ☐ 擴充項目：
- ☐ 預估金額：
- ☐ 附型錄。
- ☐ 其他：

製作單位名稱：環境安全衛生室衛保組

連絡電話：06-253-3131 轉 2231

製 作 人：張勝斐 (蓋章) 製作單位主管：劉明宜

環境安全衛生室主任 蔡嘉祥

南臺科技大學
日夜間部學生團體保險內容 (規格表)

附件一

保險期間	自民國 114 年 8 月 1 日零時起至民國 116 年 7 月 31 日零時止共 2 年	
保險內容	給付項目	給付項目 (新台幣)
身故	身故保險金	100 萬(含)以上
	校園特定意外身故保險金	100 萬(含)以上
殘廢保險金 (生活補助津貼)	第一級	理賠 100 萬(含)以上
		生活補助保險金 第一年 20 萬(含)以上 第二年 20 萬(含)以上 第三年 30 萬(含)以上 第四年 30 萬(含)以上
	第二級	理賠 90 萬(含)以上
		生活補助保險金 第一年 15 萬(含)以上 第二年 15 萬(含)以上 第三年 25 萬(含)以上 第四年 25 萬(含)以上
	第三級	理賠 80 萬(含)以上
		生活補助保險金 第一年 15 萬(含)以上 第二年 15 萬(含)以上 第三年 25 萬(含)以上 第四年 25 萬(含)以上
	第四級	理賠 70 萬(含)以上
	第五級	理賠 60 萬(含)以上
	第六級	理賠 50 萬(含)以上
	第七級	理賠 40 萬(含)以上
	第八級	理賠 30 萬(含)以上
	第九級	理賠 20 萬(含)以上
	第十級	理賠 10 萬(含)以上
	第十一級	理賠 5 萬(含)以上
重大燒燙傷保險金	理賠	25 萬(含)以上
住院醫療保險金	實支實付	定期給付
	1. 不分治療項目，按自行支出之必須且合理的實際醫療費用，超過全民健康保險給付部份，給付住院醫療保險金，但每一事故累計最高給付 5 萬元(含)以上。2. 未以全民健康保險身分就醫者，按實際住院醫療費用 75%給付。	(1)一般病房保險金：每日 500 元(含)以上 (2)加護病房保險金：每日 1,000 元(含)以上 (3)燒燙傷病房保險金：每日 1,000 元(含)以上 (4)癌症住院保險金：每日 1,000 元(含)以上
意外門診保險金	1. 按自行支出之必須且合理的實際醫療費用，超過全民健康保險給付部份，給付意外傷害事故門診醫療保險金，每一事故最高給付 5 千元(含)以上。2. 未以全民健康保險身分就醫者，按實際住院醫療費用 75%給付。	骨折未住院津貼保險金 每次 7,500 元(含)以上
其他醫療	校內集體食物中毒慰問金	每人 1,000 元(含)以上
	重大傷病保險金	每人 30,000 元(含)以上
	初次罹患癌症保險金	每人 150,000 元(含)以上
備註	1. 退學學生原則為：(1)註冊前辦理退學者，不需繳交保險費用(2)註冊後辦理退學者，將不退還保險費，保險契約繼續有效。 2. 每週指定一天，一次兩小時，派員至學校服務：收件檢查學生申請資料是否齊全及申請保相關事宜諮詢。 3. 若因代表學校至外地參加活動或比賽身故，須給付「身故保險金」+「特定意外事故保險金」。 4. 發生事故二年內可申請理賠。 5. 畢業生保障至畢業當學年之 8 月 31 日止，不需再額外繳交保費。 6. 參加對象：具南臺科技大學學籍之學生及未具學籍之教育實習學生。 7. 如有特殊限制須在合約書上詳細註明。	